

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский государственный медицинский университет имени В. И. Разумовского» Министерства здравоохранения Российской Федерации

ПРИНЯТА	УТВЕРЖДАЮ	
Ученым советом педиатрического факультета и факультета фармации, профилактической	Декан фармации, медицины и биомедиц	профилактическої
медицины и биомедицины протокол от 14.05.204 № 4	И Опомедиц	Т.А. Кульшань
Председатель А.П. Аверьянов	«14» 05	2024 r.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

 Специальность
 33.05.01 Фармация

 Форма обучения
 очная

 Срок освоения ОПОП
 5 лет

 Кафедра
 Фармацевтической технологии и биотехнологии

 ОДОБРЕНА
 СОГЛАСОВАНА

 на заседании конференции квфедры от 7.05.202 № Заведующий кафедрой
 Учебно-методической от 7.05.202 № Заместитель организации образовательной деятельности Д.Ю. Нечухраная
 дразовательной деятельности д.Ю. Нечухраная

Рабочая программа учебной дисциплины «Промышленная технология» разработана на основании учебного плана по специальности 33.05.01 Фармация, утвержденного Ученым Советом Университета, протокол от «27» февраля 2024 г., № 2 в соответствии с ФГОС ВО по специальности 33.05.01 Фармация, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «27» марта 2018 г. № 219.

1. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения учебной дисциплины «Промышленная технология» сформировать необходимые знания, умения, навыки в области разработки и производства лекарственных средств в различных лекарственных формах, а также организации фармацевтических производств, малых, средних и крупных предприятий.

Задачи:

- организация процесса производства лекарственных средств в условиях промышленных фармацевтических предприятий в соответствии с утвержденными нормативными документами с одновременным обеспечением высокого уровня качества, включая санитарно-микробиологические требования и необходимую упаковку, обеспечивающую удобство применения и необходимую стабильность;
- обеспечение в помещениях для хранения необходимого санитарного, светового, температурного и влажностного режимов; организация и проведение мероприятий по уничтожению лекарственных средств и других товаров фармацевтического ассортимента с учетом действующих нормативных правовых документов, с соблюдением экологических правил и гарантии исключения несанкционированного доступа;
- -самостоятельная аналитическая, научно-исследовательская работа; участие в решении отдельных научно-исследовательских и научно-прикладных задач по разработке новых методов и технологий в области фармации;
- -сбор, обработка, анализ и систематизация научно-технической информации по теме исследования.

2. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ

Формируемые в процессе изучения учебной дисциплины компетенции

Наименован	ие категории	Код и наименование компетенции (или ее				
(группы) компетен	ций	части)				
1		2				
организация	И	ПКО-1Способен изготавливать лекарственные				
осуществление	процесса	препараты и принимать участие в технологии				
производства	лекарственных	производства готовых лекарственных средств				
препаратов						

ИД_{ПКО-1}.-1 Проводит мероприятия по подготовке рабочего места, технологического оборудования, лекарственных и вспомогательных веществ к производству лекарственных препаратов в различных лекарственных формах.

ИД_{ПКО-1}.-2 Производит лекарственные препараты, в том числе осуществляя и серийное производство, в соответствии с установленными требованиями нормативной

документации с учетом совместимости, физико-химических свойств лекарственных и вспомогательных веществ, контролируя качество на всех стадиях технологического процесса

ИД_{ПКО-1}.-3 Упаковывает, маркирует и (или) оформляет лекарственные препараты для последующего хранения и дальнейшей отгрузке потребителям.

ИД_{ПКО-1}.-4 Регистрирует данные о производстве лекарственных препаратов в установленном порядке, в том числе ведет предметно-количественный учет групп лекарственных средств и других веществ, подлежащих такому учету

ИД_{ПКО-1}.-5 Производит лекарственные препараты, включая серийное производство, в полевых условиях при оказании помощи населению при чрезвычайных ситуациях

ИД_{ПКО-1}.-6 Проводит подбор вспомогательных веществ лекарственных форм с учетом влияния биофармацевтических факторов

ИД_{ПКО-1}.-7 Проводит расчеты количества лекарственных и вспомогательных веществ для производства всех видов современных лекарственных форм

осуществление						
фармаце	втической	деятельности	В			
сфере обращения		лекарственн	ЫΧ			
средств	для	ветеринарно	ого			
применения						

ПКР-7 Способен решать профессиональные задачи в рамках фармацевтической деятельности в сфере обращения лекарственных средств для ветеринарного применения

ИДпкр-7.-1 Производит лекарственные препараты для ветеринарного применения

ИД_{ПКР-7.-}2 Проводит контроль качества лекарственных средств для ветеринарного применения

ИД_{ПКР-7.}-3 Осуществляет упаковку, маркировку и хранение лекарственных препаратов для ветеринарного применения

фармацевтическая разработка	ПКР-9	Способен		принимать	участ	гие в
	исследова	хкина	по	проектирован	ию	состава
	лекарстве	енного п	репара	ата		

ИД_{ПКР-9.}-1 Проводит мероприятия по подготовке рабочего места, выбору и подготовке технологического оборудования

ИД_{ПКР-9.}-2 Определяет оптимальный состав вспомогательных веществ с учетом физикохимических свойств действующего вещества и дальнейшего применения лекарственного препарата

ИД_{ПКР-9.}-3 Выбирает оптимальную технологию и составляет макет лабораторного регламента

ИДпкр-9.-4 Проводит контроль качества лекарственных препаратов

фармацевтическая разработка	ПКР-11 Способен принимать участие в проведении
	исследования по оптимизации состава и
	технологии лекарственных препаратов, в том числе
	с учетом различных возрастных групп пациентов
ИДпкр-111 Изготавливает все виды ле	жарственных форм для различных возрастных групп
потребителей	
ИДпкр-112 Осуществляет выбор опти	имальной лекарственной формы и вспомогательных
веществ для лекарственного препарат	а с учетом возрастной группы потребителей
ИДпкр-113 Осуществляет выбор о	птимального технологического процесса с учетом
возрастной группы потребителей	
ИДпкр-114 Осуществляет выбор опт	имальной упаковки для лекарственного препарата с
учетом особенностей его применения	и разных возрастных групп
ИДпкр-115 Проводит контроль качести	ва лекарственных средств для различных возрастных
групп пациентов	
обеспечение качества	ПКР-15 Способен принимать участие в
лекарственных препаратов при	мероприятиях по обеспечению качества
промышленном производстве	лекарственных средств при промышленном
	производстве
ИДпкр-151 Проводит отбор проб на ра	зличных этапах технологического цикла
ИДпкр-152 Разрабатывает нормат	ивные документы по обеспечению качества
лекарственных средств при промышл	енном производстве
ИДпкр-153 Составляет отчеты о меро	оприятиях по обеспечению качества лекарственных
средств при промышленном производ	стве
производство лекарственных	ПКР-16 Способен принимать участие в выборе,
средств	обосновании оптимального технологического
	процесса и его проведении при производстве
	лекарственных средств для медицинского
	применения
ИДпкр-161 Разрабатывает техноло	огическую документацию при промышленном
производстве лекарственных средств	
ИДпкр-162 Осуществляет ведение	технологического процесса при промышленном
производстве лекарственных средств	
ИДпкр-163 Осуществляет контроль	технологического процесса при промышленном

3. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

производстве лекарственных средств

Учебная дисциплина «Промышленная технология» относится к Блоку 1 базовой части учебного плана (Б1.Б.40) по специальности 33.05.01 Фармация.

Материал дисциплины опирается на ранее приобретенные студентами знания по дисциплинам:

- -Латинскому языку
- -Общей и неорганической химии
- -Физической и коллоидной химии
- -Микробиологии
- -Фармакогнозии
- -Фармакологии
- -Фармацевтической химии
- -Общей гигиене

4.ТРУДОЕМКОСТЬ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ КОНТАКТНОЙ РАБОТЫ

Вид учебной работы	Всего	Количество часов в семестре		
				№ 9
1		2	3	4
Контактная работа (всего) , в том	Контактная работа (всего), в том числе:			110
Аудиторная работа	216	106	110	
Лекции (Л)	Лекции (Л)			32
Лабораторные работы (ЛР)		150	72	78
Самостоятельная работа обучающего (CPO)	ся	108	56	52
экзамен (Э)		36/1,0		36
ИТОГО: Общая	час.	360	162	198
трудоемкость	ЗЕТ	10	4,5	5,5

5.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1 Разделы учебной дисциплины и компетенции, которые должны быть освоены при их изучении

№ п/п	Индекс компетен ции	Наименование раздела учебной дисциплины	Содержание раздела		
1	2	3	4		
1.	ПКО-1 ПКР-7 ПКР-9 ПКР-11 ПКР-15	НД. Спиртометрия, Настойки, Экстракты.	Производственный регламент. Правила GMP. Приказы МЗ РФ и др. Материальный баланс. Спирт этиловый как растворитель и экстрагент. Разбавление и укрепление спиртовых растворов. Определение концентрации спиртовых растворов. Настойки. Получение настоек методом мацерации, перколяции и прерывистой перколяции. Процессы и аппараты: "Способы очистки извлечений. Отстаивание. Фильтрование.		

	1	T	N
			Массообменные процессы. Аппаратура».
			стандартизация настоек. Рекуперация спирта.
			Материальный баланс по абсолютному
			спирту и действующим веществам.
			Жидкие экстракты: методы получения и
			очистки. Материальный баланс по
			абсолютному спирту и действующим
			веществам.
			Густые экстракты: Методы получения и
			очистки. Процессы и аппараты: «Тепловые
			процессы. Теплообменники. Выпаривание.
			Аппаратура».
			Сухие экстракты. Экстракты-концентраты.
			Стандартизация экстрактов. Процессы и
			аппараты: «Сушка. Аппаратура».
			'
			(фитопрепараты): методы получения и очистки. Общая технологическая схема.
			, , 1
			максимально очищенных лекарственных
			препаратов.
			ЛРП (фитопрепараты) индивидуальных
			веществ. Общая технологическая схема.
			Частная технология.
			Препараты биогенных стимуляторов.
		Максимально очищенные	Препараты из свежего растительного сырья.
	ПКО-1	препараты,	Общие технологические схемы. Частная
	ПКР-7	Органопрепараты,	технология.
	ПКР-9	Препараты	Препараты из животного сырья: методы
2.	ПКР-11	индивидуальных	получения и очистки. Частная технология.
	ПКР-15	природных веществ,	Получение сиропов и ароматных вод.
	ПКР-16	Технология водных и	Теоретические основы перегонки эфирных
		неводных растворов,	масел. Аппаратура. Технологические схемы
		Сиропы и ароматные воды,	производства.
		Мази, Суппозитории.	Производство линиментов, мазей, гелей и
			паст. Производство линиментов, мазей, гелей
			и паст на полуавтомате розлива мод. МД-
			500М1 с мешалкой, с применением ручного
			укупора для туб МЗ-400ТР. Технологические
			схемы производства. Используемая
			аппаратура. Оценка качества.
			Производство ректальных и вагинальных
			лекарственных форм. Технологические
			схемы производства. Используемая
			аппаратура. Оценка качества.
		L	1 /1 ,

			Аэрозоли. Производство пластырей и
			медицинских карандашей. Технологические
			схемы производства. Оценка качества.
			Процессы и аппараты фармацевтической
			технологии. Процессы и аппараты:
			«Измельчение твердых материалов.
			Аппаратура. Классификация сыпучих
			материалов».
			Определение физико-химических и
			технологических характеристик сыпучих
			материалов, используемых для
			таблетирования.
			Производство таблеток прямым
			прессованием. Влияние технологических
			характеристик прессуемых материалов на
	ПКО-1		возможность применения прямого
	ПКР-7		прессования. Таблеточные машины.
	ПКР-9		Производство таблеток с применением
	ПКР-11	Измельчение, порошки,	предварительного гранулирования
	ПКР-15	сборы, таблетки, капсулы	таблетируемых масс.
	ПКР-16		Таблетки, покрытые оболочками.
			Технологические схемы производства.
3.			Тритурационные таблетки. Таблетки
3.			пролонгированного действия.
			Технологические схемы производства.
			Гранулы. Технологические схемы
			производства.
			Производство капсул. Промышленное
			производство капсул с использованием
			устройства для наполнения капсул мод. К1-
			100. Технологические схемы производства.
			Производство микрокапсул.
			Технологические схемы производства.
			Лекарственные формы на основе
			микрокапсул.
			Лекарственные формы для парентерального
	ПКО-1		введения в ампулах. Подготовка ампул к
	ПКР-7		наполнению. Стекло для ампул, его состав,
	ПКР-9		классы. Проверка химической и термической
_	ПКР-11	Лекарственные формы для	стойкости ампульного стекла.
4.	ПКР-15	инъекций, Лекарственные	Производство водных растворов для
	ПКР-16	формы для глаз.	инъекций в ампулах, требующих
			стабилизации, специальной очистки, а также
			без стабилизаторов и без тепловой
			стабилизации. Производство масляных
<u> </u>			троповодетво массиливих

	растворов в ампулах. Производство косметических лекарственных
	и профилактических средств.
	Технологические схемы производства.
	Аппаратура. Оценка качества.

5.2 Разделы дисциплины, виды учебной деятельности и формы текущего контроля

№ п/п	№ семе	Наименование раздела		Виды деятельности (в часах)			Формы текущего контроля успеваемости
	стра	дисциплины	Л	ЛР	СРО	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	8	Раздел 1. НД. Спиртометрия, Настойки, Экстракты	14	36	26	86	Устный опрос, решение разноуровневых задач, реферат, лабораторная работа
2.	8	Раздел 2. Максимально очищенные препараты, Органопрепараты, Препараты индивидуальных природных веществ, Технология водных и неводных растворов, Сиропы и ароматные воды, Мази, Суппозитории.	20	36	30	90	Тестирование, решение разноуровневых задач, реферат, доклад, лабораторная работа
3.	9	Раздел 3. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы	16	40	26	69	Тестирование, решение разноуровневых задач, реферат, доклад, лабораторная работа
4.	9	Раздел 4. Лекарственные формы для инъекций, Лекарственные	16	38	26	79	Тестирование, решение разноуровневых задач, реферат, доклад

	формы для глаз.					
	ИТОГО:	66	150	108	324	

5.3 Название тем лекций с указанием количества часов

№ п/п	№ п/п Название тем лекций			
	, ,	№ 8	естре № 9	
1	2	3	4	
	Раздел 1. НД. Спиртометрия, Настойки, Экстрак	ты		
1.	Общие принципы организации производства. Обеспечение условий производства в соответствии с правилами GMP.	2		
2.	Массообменные процессы. Классификация.	2		
3.	Фитоэкстракционные препараты. Теоретические основы экстрагирования капиллярно-пористого сырья. Факторы, влияющие на полноту и скорость извлечения БАВ.	2		
4.	Методы экстрагирования. Классификация. Характеристика. Способы интенсификации процесса. Аппаратура для экстрагирования.	2		
5.	Настойки. Жидкие экстракты. Технологическая схема. Стандартизация настоек и экстрактов.	2		
6.	Экстракты густые и сухие. Масляные экстракты. Способы очистки извлечений. Отстаивание. Фильтрование. Центрифугирование.	2		
7.	Тепловые процессы. Теплоносители. Использование водяного пара как теплоносителя. Теплообменники. Выпаривание. Типы вакуум-выпарных аппаратов и установок. Побочные явления при выпаривании. Сушка. Статика и кинетика сушки. Сушилки конвективные, контактные и др.	2		
	здел 2. Максимально очищенные препараты, Органопрепар	_	_	
индивид	уальных природных веществ, Технология водных и неводн	ых раствор	ов, Сиропь	
	и ароматные воды, Мази, Суппозитории.			
8.	Максимально очищенные препараты из лекарственного растительного сырья. Технологическая схема производства. Методы очистки. Номенклатура.	2		
9.	ЛРП (фитопрепараты) индивидуальных веществ.Особенности их производства. Методы выделения, очистки и разделения суммы индивидуальных веществ.	2		
10.	Препараты биогенных стимуляторов. Препараты из свежего растительного сырья. Общие технологические схемы. Частная технология. Препараты из животного сырья. Классификация. Технологические схемы.	2		
11.	Основные принципы гомеопатии. Гомеопатические средства (эссенции, настойки). Особенности изготовления.	2		

13. Аврактеристика. Технологические ехемы производства. 2 Аливартура. 13. Характеристика. Технологические ехемы производства. Аппаратура Производство мазей в условиях фармиредприятий. Мазевые основы и вспомогательные вспества в производство мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мещалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производства. Суппозиториев. Суппозиториев соновы. Оценка качества. 2 Направления совершенствования ректальных декарственные формы в фармацевтическом производства. Суппозиториев соновы. Оценка качества. 4 Направления совершенствования ректальных декарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство ээрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированивае системы. Раздел 3. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчения вудовиях крупных фармиредприятий. 1. Перемещивание твердых материалов. Теоретические основы измельчения вудовиях крупных фармиредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы измельчения купасномогательных фармиредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетировании. Характериалов. Основные группы и порошки вудовиях крупных фармиредприятий. 1. Прямое прессование. Таблеточные машины. 2 1. Прямое прессование. Таблеточные машины. 2 2. Поменстватура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. 2 4. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблеток. 1 6. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблеток. 2 7. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблеток производства. Пути совершенствование. 2 7. Таблетки производства. Пути совершенствование. 2	12	Суспензии в фармацевтическом производстве.		
13. Змумьсии в фармацевтическом производстве. Харакгеристика. Технологические схемы производства. Алиаратура Производство мазей в условиях фармпредприятий. Мазевые основы и вспомогательные вещества в производство мазей. Опенка качества мазей. Совершенствование производства мазей. Производство мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства 2 суппозиториев. Суппозиторные основы. Оценка качества. 2 Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вспества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номещклатура. Оценка качества. Геремстинки. Бактерипидная бумага. Трансдермальные герапевтические системы. Алиретированные истемы. Алиретированные истемы. Алиретированные истемы. Раздел 3. Измельчение твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармипредириятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. 2 Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и поменклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетирование. Таблеточные машины. 2 таблетки Классификация. Теоретические основы таблетирование. Таблеточные машины. 2 технологическая схема таблеток. 2 ценовы давление процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 таблетки Фасовка и упаковка таблеток. 3 покрытие таблеток оболочками. Тритурациопные таблеток оболочками. Тритурациопные таблеток оболочками. Тритурациопные таблеток оболочками. Технологические 2 таблетки фасовка и упаковка таблеток. 3 покрытие таблеток оболочками. Технологические 2 таблетки фасовка и упаковка таблеток. 4 таблетки фасовка и упаковка таблеток. 4 таблетие таблеток	12.	Характеристика. Технологические схемы производства.	2	
13. Характеристика. Технологические схемы производства. Аппаратура Производство мазей в условиях фармпредприятий. Мазевые основы и вспомогательные вещества в производстве мазей. Оценка качества мазей. 14. Соверпиенствование производства мазей. Производство диниментов, мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мещалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиториев. Суппозиториве основы. Оценка качества. Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перепективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Торчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчении Еврадых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Переменнивание твердых материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 1. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая ехема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 сусое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблеток оболочками. Тритурационные таблеток оболочками. Тритурационные таблеток оболочками. Тритурационные таблеток оболочками. Технологические				
Производство мазей в условиях фармпредприятий. Мазевые основы и вспомогательные вещества в производстве мазей. Опенка качества мазей. 14. Совершенетвование производства мазей. Производство 2 линиментов, мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора дия туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производства. Суппозиторные основы. Оценка качества. 2 Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство ээрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горичники. Бактерицидная бумага. Транедермальные тераневтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капеулы измельчения классификация сыпучих материалов. Перемещивание твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Торенические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вепомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характериетика. 1. Таблетки. Классификация. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5 покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки пролонтированного действия. Технологические	12			
Производство мазей в условиях фармпредприятий. Мазевые основы и вспомогательные вещества в производстве мазей. Оценка качества мазей. 14. Совершенствование производства мазей. Производство 2 линиментов, мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиторпые основы. Оценка качества. 2 направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллопа. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Торчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные терапевтические системы. Аппретированные измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчение твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях круппых фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы и порошки в условиях круппых фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблеток. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	13.			
Мазевые основы и вепомогательные вещества в производстве мазей. Опенка качества мазей. 14. Совершенствование производства мазей. Производство диниментов, мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиториев. Суппозиторные основы. Оценка качества. 15. суппозиториев. Суппозиторные основы. Оценка качества. Направления совершенствования ректальных докарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. 16. Вепомогательные вещества. Оценка качества. Горичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Торетические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. 1. Переменивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 4. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки фасока и упаковка таблеток. 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
14. Совершенствование производства мазей. Производство длиниментов, мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства сущнозиториых совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производства озрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. 1ерепективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Трансдермальные терацах материациам бумага. Трансдермальные системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, кансулы Измельчения. Классификация сыпучих материалов. 1еренические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. 1еренические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. 2 1. Переменивание твердых материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 2. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 2 основные гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 осухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 осухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1 Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 2 осухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 осухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 осухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 осухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 осухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая объекта таблеток. 2 объект				
14. Совершенствование производства мазей. Производство линиментов, мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиториев. Суппозиторные основы. Оценка качества. 4 Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горичиники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, кансулы Измельчение твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крунных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы и порошки в условиях крунных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 4. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблеток и упаковка таблеток. 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
линиментов, мазей, гелей и паст на полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиториев. Суппозиториые основы. Оценка качества. 15. суппозиториев. Суппозиториые основы. Оценка качества. 2 Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, кансулы Измельчения. Классификация сыпучих материалов. 1. Перемещивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 4. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Блажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки пролонгированного действия. Технологические	4.4			
мод. МД-500М1 с мешалкой, с применением ручного укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиториев. Суппозиториев соновы. Оценка качества. 2 Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллопа. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Торчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемецивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. З. Прямое прессование. Таблеточные мащины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	14.		2	
укупора для туб МЗ-400ТР. Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиториев. Суппозиторые основы. Оценка качества. 15. суппозиториев. Суппозиторые основы. Оценка качества. 2 Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и прищип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перепективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчения классификация сыпучих материалов. Перемещивание твердых материалов. Теоретические основы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные мащины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические		-		
Ректальные лекарственные формы в фармацевтическом производстве. Технологическая схема производства суппозиториев. Суппозиторные основы. Оценка качества. 15. суппозиториев Суппозиторные основы. Оценка качества. 2 Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Оперемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 3 Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки Фасовка и упаковка таблеток. 3 Технологические 4 Технологические таблеток оболочками. Тритурационные таблетки Фасовка и упаковка таблеток. 4 Технологические 4 Технологические 4 Технологические 4 Технологические				
15. суппозиториев. Суппозиторные основы. Оценка качества. Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. 16. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. 17. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. 17. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, кансулы 18. Измельчения твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. 19. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетировании. Характеристика. 20. Номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 31. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 42. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 43. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 44. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 45. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 26. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
15. суппозиториев. Суппозиторные основы. Оценка качества. Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Транедермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теорстические основы и измельчения. Классификация сыпучих материалов. Обры и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теорстические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 2 технологическая схема таблеток. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. 2 технологическая схема таблеток. 3				
Направления совершенствования ректальных лекарственных форм. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчения твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемещивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетки сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. З. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 4. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	1 ~			
16. Аэрозоли. Устройство и принцип работы аэрозольного баллона. Производство аэрозольных упаковок. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. 17. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. 2 Аппретированные системы. 2 Аппретированные системы. 2 Трансдермальные терапевтические системы. 2 1. Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. 2 Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. 2 Технологическая схема таблеток. 3 Технологическая схема таблеток. 2 Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5 Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 5 Таблетки пролонгированного действия. Технологические 2 Таблетки пролонгированного	15.		2	
16.				
16.		1 1		
16. Вспомогательные вещества. Оценка качества. Перспективы развития. 17. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. 2				
Перспективы развития. Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	16.		2	
Пластыри. Классификация. Номенклатура. Оценка качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы				
17. Качества. Горчичники. Бактерицидная бумага. Трансдермальные терапевтические системы. Аппретированные системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 4. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
Трансдермальные терапевтические системы. Раздел З. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
Аппретированные системы. Раздел 3. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. 2 Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	17.		2	
Раздел 3. Измельчение, порошки, сборы, таблетки, капсулы 1. Измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. 2 2. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 2 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 2 4. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 2 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
1. Измельчение твердых материалов. Теоретические основы измельчения. Классификация сыпучих материалов. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 4. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические			енсупи	
1. измельчения. Классификация сыпучих материалов. 2 Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. 2 2. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 2 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 2 4. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 2 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические			ансулы	
1. Перемешивание твердых материалов. Аппаратура. Сборы и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				2
и порошки в условиях крупных фармпредприятий. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	1.			_
2. Таблетки. Классификация. Теоретические основы таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 2 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 2 4. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 2 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
2. таблетирования сыпучих материалов. Основные группы и номенклатура вспомогательных веществ, применяемых при таблетировании. Характеристика. 2 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 2 4. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 2 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
		•		2
при таблетировании. Характеристика. 3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 1. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 1. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	2.			_
3. Прямое прессование. Таблеточные машины. Технологическая схема таблеток. 2 4. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 2 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
3. Технологическая схема таблеток. 4. Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 4. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. 2 5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. 2 6. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				2
Влажное гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	3.	1		
4. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды. Используемая аппаратура. Оценка качества таблеток. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	4			2
5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические	4.	Сухое гранулирование. Значение процесса и его виды.		
5. Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические				
таблетки. Фасовка и упаковка таблеток. Таблетки пролонгированного действия. Технологические 6.	5	Покрытие таблеток оболочками. Тритурационные		2
	3.	таблетки. Фасовка и упаковка таблеток.		
схемы производства. Пути совершенствование, 2	6	Таблетки пролонгированного действия. Технологические		
	υ.	схемы производства. Пути совершенствование,		2

	перспективы развития таблеток как лекарственной формы.		
7.	Гранулы. Драже. Технологические схемы производства.		2
	Оценка качества.		
	Капсулы. Производство капсул. Производство капсул с		_
8.	использованием устройства для наполнения капсул мод.		2
	К1-100. Микрокапсулы. Методы получения.		
	Лекарственные формы с микрокапсулами.		
Разд	цел 4. Лекарственные формы для инъекций, Лекарственны	е формы дл	я глаз.
9.	Лекарственные формы для парентерального введения.		2
).	Производство ампул и флаконов. Ампулирование.		
	Производство водных растворов для инъекций.		2
10	Технологическая схема производства. Оценка качества		
10.	растворов в ампулах. Проблема комплексной механизации		
	и автоматизации ампульного производства.		
	Пути стабилизации инъекционных растворов в ампулах.		2
	Стабилизаторы. Газовая и паровая защита.		
11.	Микробиологические способы стабилизации.		
	Консерванты.		
	Очистка инъекционных растворов от механических		2
	включений. Фильтрующие материалы и фильтрующие		4
12.			
	установки. Стерилизация инъекционных растворов в		
	ампулах.		
	Пути совершенствования инъекционных лекарственных		2
	форм. Расширение ассортимента растворителей,		
13.	пролонгирующих, солюбилизирующих, стабилизирующих		
	веществ и консервантов. Использование современных		
	методов фильтрации и стерилизации. Контроль чистоты		
	инъекционных растворов.		
	Суспензии и эмульсии для парентерального введения.		2
14.	Производство инфузионных растворов.		
14.	Совершенствование производства лекарственных форм		
	для парентерального введения.		
15.	Производство глазных лекарственных форм в условиях		2
	фармпредприятий. Капли. Мази. Технологические схемы.		
	История развития нанотехнологий. Понятия и термины,		2
	объекты нанотехнологии. Основные положения		
1	Российской Программы развития нанотехнологий.		
16.	Перспективы применения нанотехнологий в медицине,		
	фармации, биологии и др. Проблемы безопасности		
	использования нанотехнологий и нанопродуктов.		
	ИТОГО:	34	32

5.4. Название тем практических занятий с указанием количества часов Практических занятий по рабочему учебному плану не предусмотрено.

5.5 Лабораторный практикум

№	5.5 Лаоораторный практикум № Наименование Всег						
312	семестра	раздела	Наименование лабораторных работ	часов			
	T. T	раздела дисциплины	панменование лаобраторных работ	часов			
1	2	3	4	5			
1.	2	3	Производственный регламент. Правила GMP.	4			
2.			Приказы МЗ РФ и др. Материальный баланс.	4			
2.			Спирт этиловый как растворитель и	4			
			экстрагент. Разбавление и укрепление	7			
3.			спиртовых растворов. Определение				
			концентрации спиртовых растворов.				
			Настойки. Получение настоек методом	4			
			мацерации, перколяции и прерывистой	7			
			перколяции. Процессы и аппараты: "Способы				
			очистки извлечений. Отстаивание.				
			Фильтрование. Центрифугирование.				
4.			Массообменные процессы. Аппаратура»,				
			стандартизация настоек. Рекуперация спирта.				
			Материальный баланс по абсолютному				
			спирту и действующим веществам. УИРС				
			Ne4.				
			Настойки. Получение настоек методом	4			
			мацерации, перколяции и прерывистой				
			перколяции. Процессы и аппараты: "Способы				
			очистки извлечений. Отстаивание.				
_	8		Фильтрование. Центрифугирование.				
5.			Массообменные процессы. Аппаратура»,				
			стандартизация настоек. Рекуперация спирта.				
			Материальный баланс по абсолютному				
			спирту и действующим веществам. УИРС				
			N <u>o</u> 4.				
			Жидкие экстракты: методы получения и	4			
_		Раздел 1. НД.	очистки. Материальный баланс по				
6.		Раздел 1. нд. Спиртометрия,	абсолютному спирту и действующим				
		Настойки,	веществам. УИРС №5.				
		Экстракты.	Густые экстракты: Методы получения и	4			
7.		OKCIPAKIBI.	очистки. Процессы и аппараты: «Тепловые				
/.			процессы. Теплообменники. Выпаривание.				
			Аппаратура».				
			Сухие экстракты. Экстракты-концентраты.	4			
8.			Стандартизация экстрактов. Процессы и				
			аппараты: «Сушка. Аппаратура»				
			Контрольная работа по темам модуля № 1,	4			
9.			тестирование, аттестация практических				
			навыков.				

			Максимально очищенные ЛРП	4
			Максимально очищенные ЛРП (фитопрепараты): методы получения и очистки. Общая технологическая схема.	4
10.			Частная технология. Стандартизация	
			максимально очищенных лекарственных	
			препаратов.	
	=		ЛРП (фитопрепараты) индивидуальных	4
			веществ. Общая технологическая схема.	
11.			Частная технология. Биофармация (Влияние	
11.			химической модификации веществ на	
			биофармацевтические характеристики).	
			УИРС №6.	
			Препараты биогенных стимуляторов.	4
12.			Препараты из свежего растительного сырья.	
			Общие технологические схемы. Частная	
	4		технология.	1
13.			Препараты из животного сырья: методы получения и очистки. Частная технология.	4
	-	Раздел 2.	Получения и очистки. частная технология. Получение сиропов и ароматных вод.	4
	8	Максимально	Теоретические основы перегонки эфирных	7
14.		очищенные	масел. Аппаратура. Технологические схемы	
		препараты,	производства.	
		Органопрепара	Производство линиментов, мазей, гелей и	4
		ты, Препараты	паст. Технологические схемы производства.	
		индивидуальны	Используемая аппаратура. Получение	
15.		х природных веществ,	практических навыков производства	
13.		Технология	линиментов, мазей, гелей и паст на	
		водных и	полуавтомате розлива мод. МД-500М1 с	
		неводных	мешалкой, с применением ручного укупора	
	-	растворов,	для туб МЗ-400ТР. Оценка качества.	A
		Сиропы и	Производство ректальных и вагинальных	4
16.		ароматные	лекарственных форм. Технологические схемы производства. Используемая	
		воды, Мази,	аппаратура. Оценка качества.	
	=	Суппозитории.	Аэрозоли. Производство пластырей и	4
17.			медицинских карандашей. Технологические	•
			схемы производства. Оценка качества.	
	=		Контрольная работа по темам модуля № 2	4
18.			тестирование, аттестация практических	
			навыков.	
			Измельчение твердых материалов. Процессы	4
19.			и аппараты: «Измельчение твердых	
			материалов. Аппаратура. Классификация	
20	-	Danza - 2	сыпучих материалов».	A
20.		Раздел 3.	Определение физико-химических и	4

		Измельчение,	технологических характеристик сыпучих	
		порошки,		
	9			
	9	сборы,	таблетирования.	4
		таблетки,	Производство таблеток прямым	4
		капсулы	прессованием. Влияние технологических	
21.			характеристик прессуемых материалов на	
			возможность применения прямого	
			прессования. Таблеточные машины.	
			Производство таблеток с применением	4
22.			предварительного гранулирования	
			таблетируемых масс.	
			Таблетки, покрытые оболочками.	4
23.			Технологические схемы производства.	
			Тритурационные таблетки. Таблетки	4
24.			пролонгированного действия.	
			Технологические схемы производства.	
	-		Гранулы. Технологические схемы	4
25.			производства.	•
	_		Производство капсул. Получение	4
			практических навыков промышленного	
26.			1 -	
20.			1	
			устройства для наполнения капсул мод. К1-	
	1		100. Технологические схемы производства.	4
27			Производство микрокапсул. Технологические	4
27.			схемы производства. Лекарственные формы	
	-		на основе микрокапсул.	4
20			Контрольная работа по темам модуля № 3	4
28.			тестирование, аттестация практических	
			навыков.	
			Лекарственные формы для парентерального	4
			введения в ампулах. Подготовка ампул к	
29.			наполнению. Стекло для ампул, его состав,	
			классы. Проверка химической и термической	
		Раздел 4.	стойкости ампульного стекла.	
		Лекарственные	Производство водных растворов для	4
		формы для	инъекций в ампулах, требующих	
30.		формы для инъекций,	стабилизации, специальной очистки, а также	
50.		Лекарственные	без стабилизаторов и без тепловой	
		формы для	стабилизации. Производство масляных	
		формы для глаз.	растворов в ампулах.	
	9	1 1143.	Производство водных растворов для	4
			инъекций в ампулах, требующих	
31.			стабилизации, специальной очистки, а также	
			без стабилизаторов и без тепловой	
			стабилизации. Производство масляных	
	<u> </u>		<u> </u>	

			растворов в ампулах.	
32.			Суспензии и эмульсии для парентерального	4
32.			введения. Инфузионные растворы.	
			Неводные растворы для инъекций.	4
33.			Пролонгирование инъекционных препаратов.	
33.			Лиофилизированные препараты для	
			инъекций.	
34.			Лекарственные формы для глаз	4
			Производство косметических лекарственных	4
35.			и профилактических средств.	
33.			Технологические схемы производства.	
			Аппаратура. Оценка качества.	
			Контрольная работа по темам модуля № 4,	4
36.			тестирование, аттестация практических	
			навыков.	
37.			Защита курсовых работ	6
	Итого:	72	78	150

5.6. Самостоятельная работа обучающегося по дисциплине

№ п/п	№ семестра	Наименование раздела	Виды СРО	Всего часов
1	2	3	4	5
1	4/2	Раздел 1. НД. Спиртометрия, Настойки, Экстракты	подготовка к лабораторным работам; изучение учебной и научной литературы; подготовка к текущему контролю; подготовка рефератов	26
2	4/2	Раздел 2. Максимально очищенные препараты, Органопрепараты, Препараты индивидуальных природных веществ, Технология водных и неводных растворов, Сиропы и ароматные воды, Мази, Суппозитории.	подготовка к лабораторным работам; изучение учебной и научной литературы; подготовка устных докладов (сообщений); подготовка к тестированию	30
3	5/1	Раздел 3. Измельчение, порошки, сборы,	подготовка к лабораторным работам; изучение учебной и научной	26

		таблетки, капсулы	литературы;	
			подготовка устных докладов	
			(сообщений);	
			подготовка к тестированию	
			подготовка к лабораторным	
		Раздел 4.	работам;	
		Лекарственные	изучение учебной и научной	
4	5/1	формы для инъекций,	литературы;	26
		Лекарственные	подготовка устных докладов	
		формы для глаз.	(сообщений);	
			подготовка к тестированию	
	•		ИТОГО:	108

6. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

• Методические рекомендации по организации самостоятельной работы по освоению дисциплины Промышленная технология в полном объеме представлены в Приложении 2.

7. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине Промышленная технология в полном объеме представлен в Приложении 1.

Методические материалы, определяющие процедуру оценивания результатов освоения дисциплины Промышленная технология, представлены в положении о балльно-рейтинговой системе оценки академической успеваемости обучающихся.

Ф.И.О.	Текущая аттестация	an	аттестация: экзамен				Cynna		
Ф.И.О. студента	Σ	Тестирование	Теорі	RИ	Зада	ача	сумма за экзамен	Сумма	Оценка
	60	10	100	15	100	15	40	100	

8. ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Основная литература

Печатные источники:

№	Издания	Количество экземпляров в библиотеке
1	2	3
1	Фармацевтическая технология: технология лекарственных форм [Текст]: учебник / под ред.: И. И. Краснюка, Г. В. Михайловой М.: ГЭОТАР-Медиа, 2015 648[2] с Библиогр.: с. 640-643 Предм. указ.:	100

	c. 648.	
	Фармацевтическая технология [Текст]: технология лекарственных	
2	форм: учеб. для мед. училищ и колледжей / И. И. Краснюк, Г. В.	10
2	Михайлова, Л. И. Мурадова Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2017 559[1]	10
	с. : ил Библиогр.: с. 557-558 Предм. указ.: с. 559.	
	Практикум по технологии лекарственных форм [Текст] : учеб.	
3	пособие / под ред. И. И. Краснюка и Г. В. Михайловой 3-е изд.,	204
3	перераб. и доп М. : Академия, 2007 432 с (Высшее	204
	профессиональное образование. Медицина).	

8.2. Дополнительная литература

Печатные источники:

		Количество	
No	Издания	экземпляров	
		в библиотеке	
1	2	3	
	Реология и поверхностные явления в фармацевтической технологии		
1	[Текст]: монография / А. В. Пантюхин Саратов: Изд-во Сарат. гос.	5	
	техн. ун-та, 2010 122[1] с.		
2	Фармацевтическая технология [Текст] : рук. к лаб. занятиям : учеб.	1	
2	пособие / [В. А. Быков и др.] М. : ГЭОТАР-Медиа, 2009 301[1] с	1	
	Международная фармакопея [Текст] : [пер. с англ.] 3-е изд М. :		
	Медицина.		
3	Т. 4: Испытания, методы и общие требования. Спецификация для	2	
	контроля качества фармацевтических препаратов, вспомогательных		
	веществ и дозированных лекарственных форм 1995 427 с		

Электронные источники

Nº	Издания		
1	2		
1	Промышленное производство лекарственных форм в виде жидких и вязких гомогенных и гетерогенных систем в соответствии со стандартом GMP [Электронный ресурс]: учеб. пособие (на компакт-диске) / Пантюхин А. В. [и др.]; под ред. Степановой Э. Ф Саратов; Пятигорск: [б. и.], 2009		
2	Латинский язык в рецептах [Электронный ресурс] : учебметод. пособие / Н. И. Данилина 3-е изд Саратов : [б. и.], 2017 эл. опт. диск (CD-ROM).		

9. ПЕРЕЧЕНЬ РЕСУРСОВ ИНФОРМАЦИОННО-ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ»

№ п/п	Сайты
1	Консультант Студента. Электронная библиотека медицинского вуза http://www.studmedlib.ru
2	ЭБС «Консультант студента» http://www.studentlibrary.ru

3	Научная электронная библиотека eLibrary
	http://www.elibrary.ru
4	Электронный каталог и полнотекстовая электронная библиотека НБ СГМУ
4	http://library.sgmu.ru
5	Российское образование. Федеральный портал
	http://window.edu.ru

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины представлены в Приложении 2.

11. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 1. Положение о кафедре фармацевтической технологии и биотехнологии: http://www.sgmu.ru/info/str/depts/pharmtech/
- 2. Образовательный портал СГМУ: http://el.sgmu.ru/
- 3. Электронно-библиотечные системы: http://www.studmedlib.ru; http://library.sgmu.ru; http://www.elibrary.ru
 - 4. Используемое программное обеспечение:

Перечень лицензионного	Реквизиты подтверждающего документа
программного обеспечения	
Microsoft Windows	40751826, 41028339, 41097493, 41323901, 41474839,
	45025528, 45980109, 46073926, 46188270, 47819639,
	49415469, 49569637, 60186121, 60620959, 61029925,
	61481323, 62041790, 64238801, 64238803, 64689895,
	65454057, 65454061,65646520, 690044252
Microsoft Office	40751826, 41028339, 41097493, 41135313, 41135317,
	41323901, 41474839, 41963848, 41993817, 44235762,
	45015872, 45954400, 45980109, 46033926, 46188270,
	47819639, 49415469, 49569637, 49569639, 49673030,
	60186121, 60620959, 61029925, 61481323, 61970472,
	62041790, 64238803, 64689898, 65454057
Kaspersky Endpoint Security,	1356-181101-103951-790-715
Kaspersky Anti-Virus	

12. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине Промышленная технология представлено в приложении 3.

13. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Сведения о кадровом обеспечении, необходимом для осуществления образовательного процесса по дисциплине Промышленная технология представлены в приложении 4.

14. ИНЫЕ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Учебно-методические материалы, необходимые для осуществления образовательного процесса по дисциплине Промышленная технология:

- Конспекты лекций по дисциплине
- Методические разработки практических занятий для преподавателей по дисциплине
- Оценочные материалы для проведения текущего контроля по дисциплине

Разработчики:		
Заведующий кафедрой		Д.В. Тупикин
	подпись	
Старший преподаватель		И.В. Цыганова
	подпись	
Ассистент		Т.В. Ильина
	подпись	
Старший преподаватель		А.А. Архангельская
	подпись	
Старший преподаватель		Е.И. Колтыго
	подпись	

Лист регистрации изменений в рабочую программу

Учебный год	Дата и номер изменения	Реквизиты протокола	Раздел, подраздел или пункт рабочей программы	Подпись регистрирующего изменения
2020				
2020				
2020				
2020				